

Escola de Educação Profissional São Pelegrino

CURSO TÉCNICO EM PCP - PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO

Eixo tecnológico: Produção Industrial

1. ORGANIZAÇÃO CURRICULAR:

A organização curricular do Curso Técnico em Planejamento e Controle da Produção é planejada para refletir os princípios fundamentais da Educação Profissional e Tecnológica, proporcionando aos alunos uma formação sólida e alinhada com as demandas do mercado.

O curso é estruturado por componentes curriculares, para abordar os principais aspectos administrativos, desde os conceitos introdutórios até as áreas mais especializadas. Essa estrutura é ofertada semestralmente de acordo com a evolução do estudante e respaldada por fundamentos que sustentam a integração do conhecimento teórico com a prática, visando o desenvolvimento integral dos mesmos.

Nossa abordagem metodológica é orientada por práticas inovadoras que incentivam a participação ativa dos alunos no processo de aprendizado. Para isso, utilizamos estratégias diversificadas, como estudos de caso, projetos integradores, simulações de situações reais e debates orientados, garantindo a aplicação prática dos conceitos e a aquisição de competências essenciais para a área administrativa.

O curso técnico em Planejamento e Controle da Produção tem a duração de 18 (dezoito) meses, com carga horária teórico-prática de 800 (oitocentas) horas. Este período é definido para garantir que os estudantes tenham tempo suficiente para adquirir as habilidades e conhecimentos necessários para se destacarem na área de planejamento e controle da produção. É importante observar que também existe o prazo máximo de conclusão do curso técnico em Planejamento e Controle da Produção é de 36 (trinta e seis) meses, a partir da data de matrícula. Este limite é estabelecido para incentivar os estudantes a progredirem de forma constante e a se formarem no prazo esperado.

2. REQUISITOS E FORMAS DE ACESSO:

Para o aluno ter acesso ao Curso Técnico em Planejamento e Controle da Produção os requisitos são:

- Estar matriculado no Ensino Médio, apresentando comprovação ou ter concluído o Ensino Médio, apresentando Histórico Escolar com Certificado de Conclusão.

3. PERFIL PROFISSIONAL DO TÉCNICO EM PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO:

Ao concluir o Curso Técnico em Planejamento e Controle da Produção o aluno deve alcançar o seguinte perfil profissional:

a) Identificar e avaliar tipos e modelos de planejamento, buscando atualização e inovação.

b) Correlacionar planejamento estratégico, desenvolvimento e controles na gestão e planejamento da produção industrial.

c) Definir processos, tecnologia e projetos na organização industrial.

d) Identificar elementos, o melhor método e a natureza do planejamento.

e) Identificar e planejar a capacidade produtiva.

f) Definir as medidas de desempenho das operações produtivas.

g) Planejar, controlar e ajustar estoques.

h) Planejar, programar, calcular e controlar os processos produtivos.

i) Identificar qual o processo adequado às necessidades ao tipo de produto industrializado.

j) Controle de técnicas para determinação e avaliação de tempos e métodos adequados ao produto.

k) Avaliação e controle da eficiência do trabalho.

l) Levantar, controlar e calcular os custos diretos e indiretos de fabricação.

m) Identificar, planejar e aplicar métodos para controle de qualidade, adotando normas ISO de acordo com o produto manufaturado.

n) Planejar melhorias e desempenho, nas abordagens de melhoramentos.

o) Identificar e recuperar falhas, aplicando métodos estatísticos.

p) Analisar os materiais mais indicados para cada tipo de manufatura, de acordo com a sua aplicação

4. Quadro da Matriz Curricular do Planejamento e Controle da Produção:

Componentes Curriculares	Carga Horária
INTRODUÇÃO À ADMINISTRAÇÃO DE EMPRESAS	40h
INFORMÁTICA	40h

LEITURA E INTERPRETAÇÃO DE DESENHO TÉCNICO E MECÂNICO	40h
ADMINISTRAÇÃO DA PRODUÇÃO	60h
METROLOGIA E CONTROLE DIMENSIONAL	40h
PROJETOS GRÁFICOS	40h
PLANILHAS ELETRÔNICAS E APRESENTAÇÃO GRÁFICA	40h
ORGANIZAÇÃO DA PRODUÇÃO	80h
RESISTÊNCIA E CONTROLE DE MATERIAIS	40h
PCP - PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO	80h
PSICOLOGIA DAS RELAÇÕES HUMANAS	40h
GESTÃO DA QUALIDADE NA PRODUÇÃO	80h
ORGANIZAÇÃO E NORMAS	40h
HIGIENE INDUSTRIAL E SEGURANÇA DO TRABALHO	40h
ANÁLISE E ACOMPANHAMENTO DE PROJETOS	40h
REDAÇÃO TÉCNICA	40h
SEMINÁRIO DO PROJETO EM PCP	20h

5. Certificações Intermediárias e Diploma Técnico:

Ao ser aprovado nas disciplinas indicadas na grade curricular de cada curso técnico, o aluno recebe a certificação intermediária que comprova as competências e habilidades adquiridas e que possibilitam sua atuação no mercado de trabalho antes mesmo de concluir o curso. A certificação intermediária pode ser usada para impulsionar sua ascensão profissional e melhoria salarial.

Ao final do curso técnico, ou seja, ao ser aprovado em todas as disciplinas que compõem a grade curricular, o aluno recebe o DIPLOMA de TÉCNICO aprovado pelo MEC.

CERTIFICAÇÕES	
<p>AUXILIAR DE TÉCNICO EM CONTROLE DE QUALIDADE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Informática I - Planilhas Eletrônicas e Apresentação Gráfica - Redação Técnica - Organização e Normas - Administração da Produção 	<p>ANALISTA DE PCP</p> <ul style="list-style-type: none"> - Administração da Produção - Organização e Normas - Organização da Produção - Gestão da Qualidade na Produção - Higiene Industrial e Segurança do Trabalho
<p>DIPLOMA DE TÉCNICO EM PCP – todas as disciplinas que compõem a grade curricular do curso.</p>	